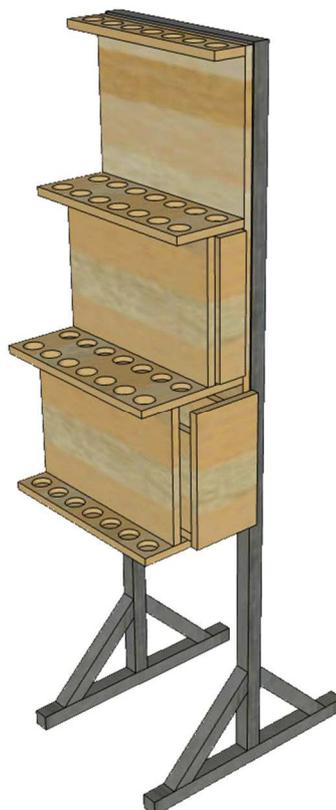


Bauplan



Bauplan für eine Drehselstation



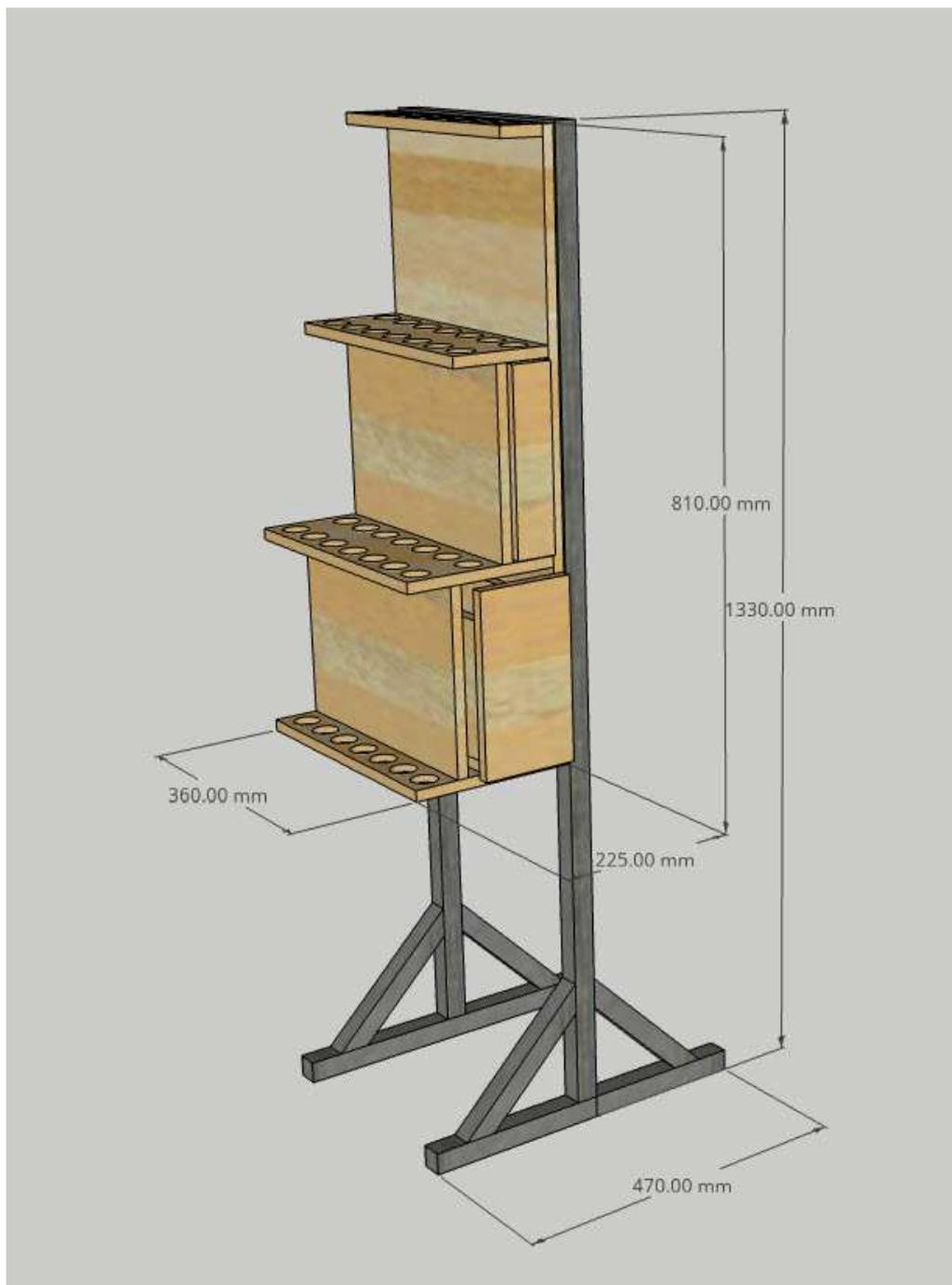
Dies ist kein Bauplan im gewohnten Sinne.

Dieses sind die Zeichnungen und Unterlagen nach denen ich den Drechselstand für einen Freund gebaut habe.

Die Maße sind **seinem** Gegebenheiten angepasst.

Ihr könnt die einzelnen Bauteile nach euren Bedürfnissen anpassen.

Für die das Innenleben der Schubladen sind keine Zeichnungen vorhanden, ihr müsst sie nach eigenem Ermessen und Bedürfnissen gestalten.



Inhaltsverzeichnis:

	Seite
Lastenheft.....	4 - 11
Zuschnittliste Holz.....	12 - 13
Einzelteile Holz.....	14 - 27
Einzelteile Metall.....	28 – 30
Epilog.....	31
Einkaufsliste & Notizzettel.....	32

Lastenheft

Ein Lastenheft beschreibt die Anforderungen an einen Auftrag. Hier werden alle Erfordernisse niedergeschrieben.

Dieses Lastenheft beschreibt die Forderungen um die vorhandenen Werkzeuge in den Drechselstand integrieren zu können. In diesem Fall sind es die Werkzeuge die mit Maßangaben aufgeführt werden.

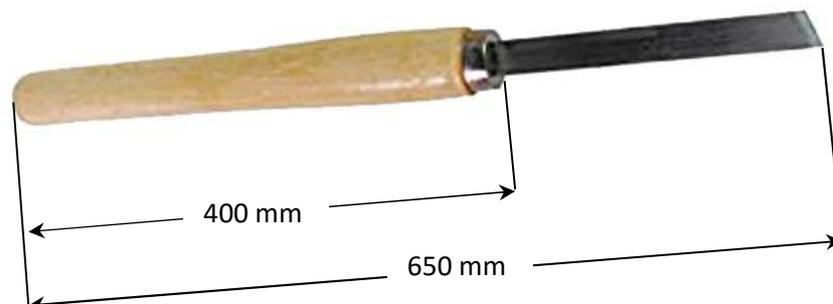
Wie Ihr die Werkzeuge in dem Drechselstand einbaut sei Euch überlassen. Hier sind meine Maße. Diese müssen mit den Maßen von eurem Werkzeug nicht übereinstimmen.

Also bitte selber nachmessen.

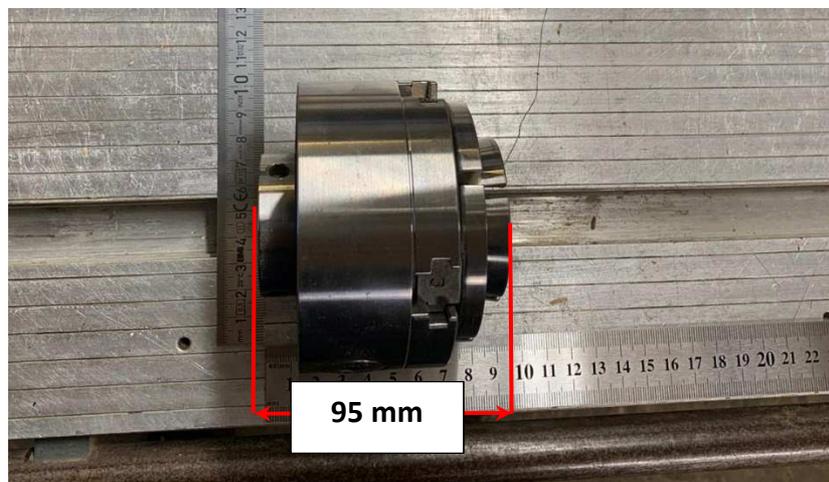
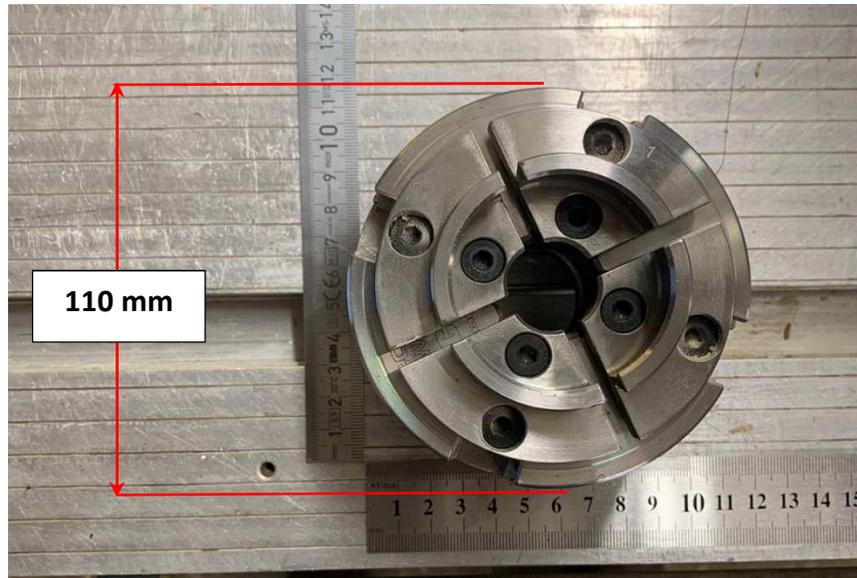
Morsekegel 2 oder auch MK2 sind die konischen Aufnahmen der Körnerspitzen oder des Bohrfutters. Die Maße betragen an der schmalsten Stelle 14,9 mm und an der breitesten Stelle 17,981mm.

In diesem Lastenheft sind die Bemaßungen der Morsekegel nur als MK2 dargestellt.

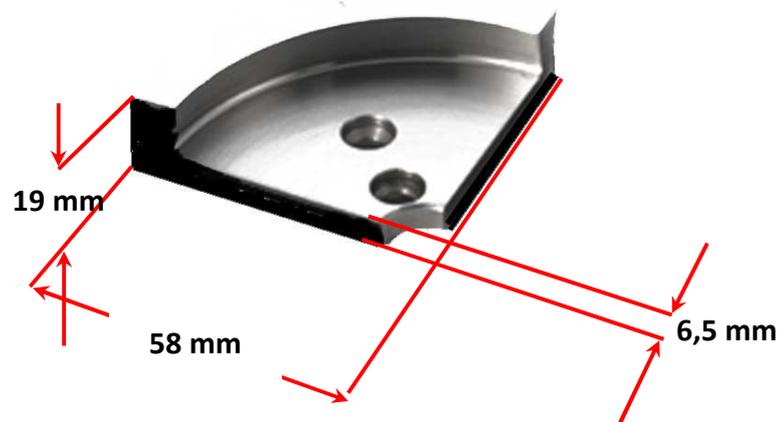
Drechselseisen



Spannfutter



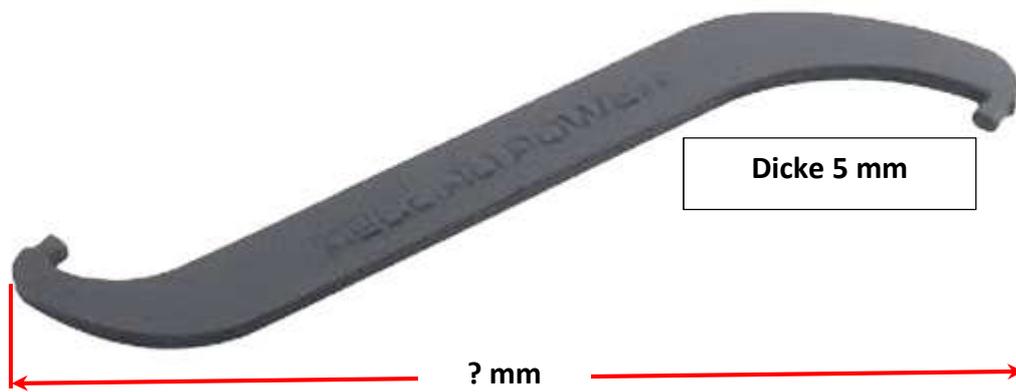
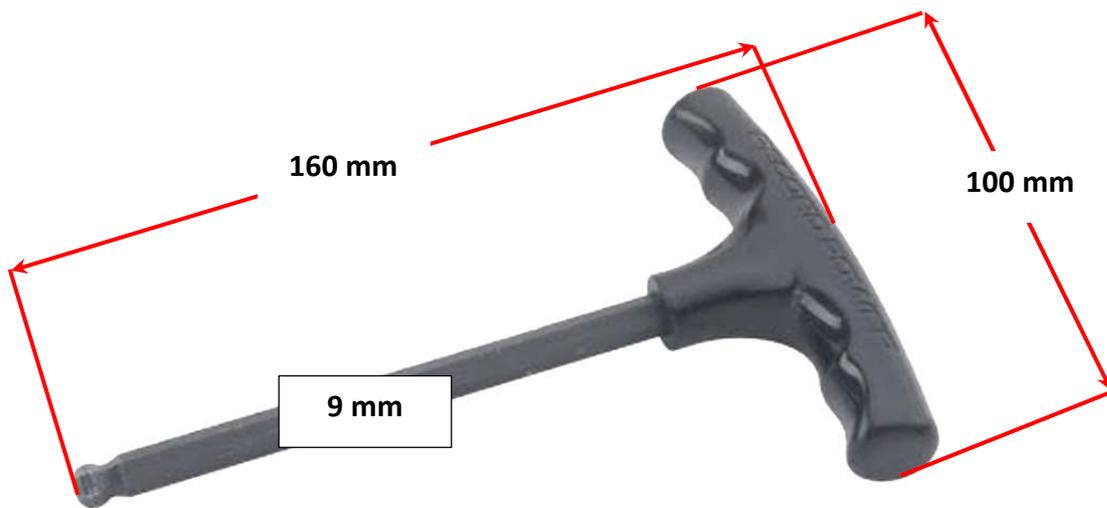
Spannscheibe



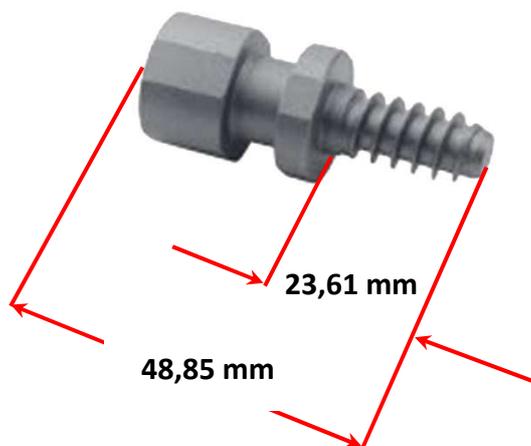
Planscheibe



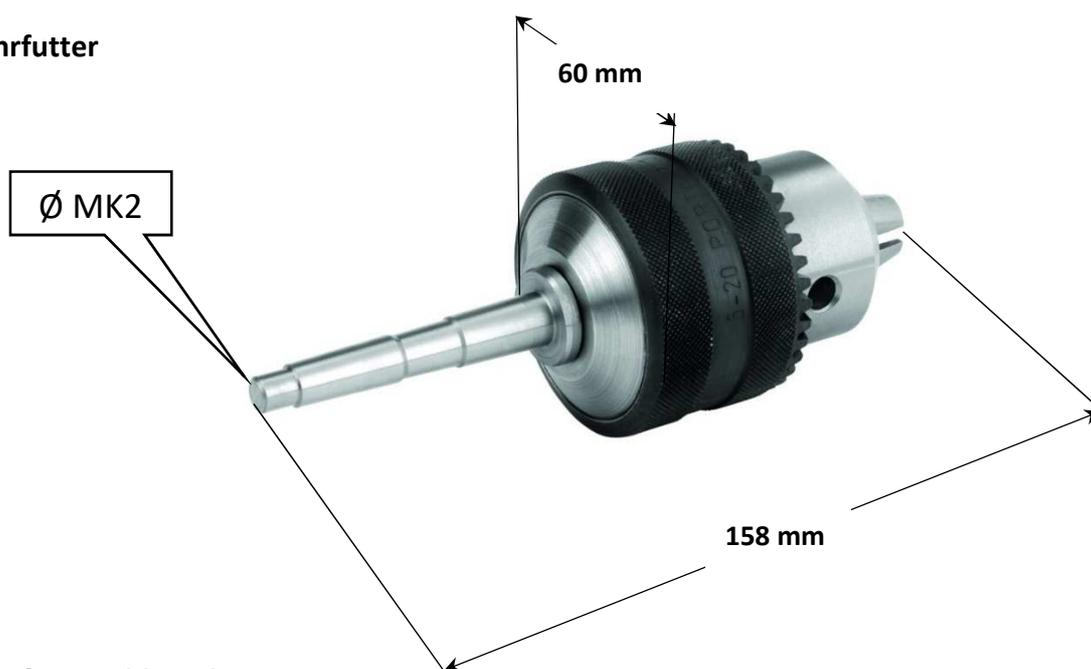
Spannfutter Werkzeug



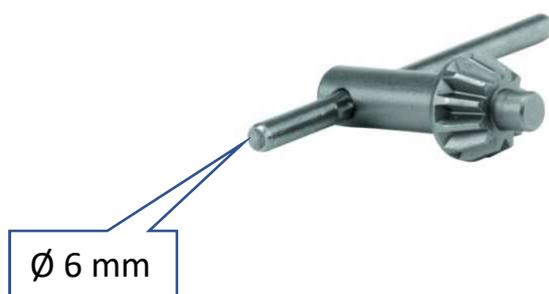
Holzschraube



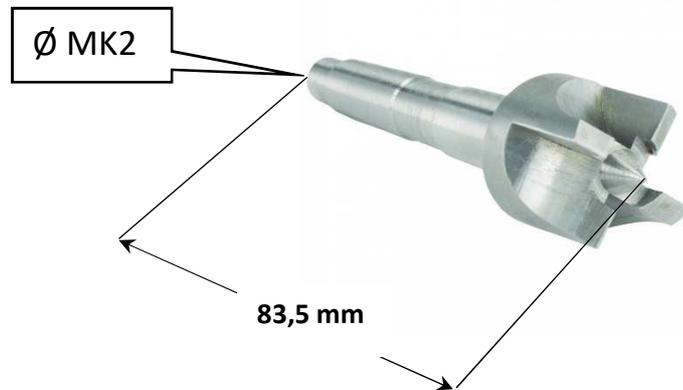
Bohrfutter



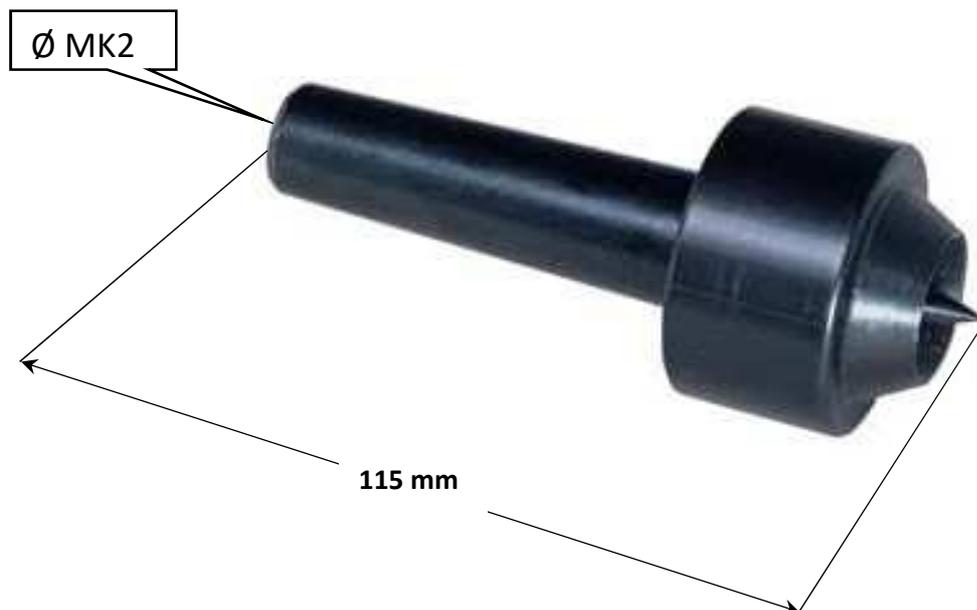
Bohrfutterschlüssel



Mitnehmer

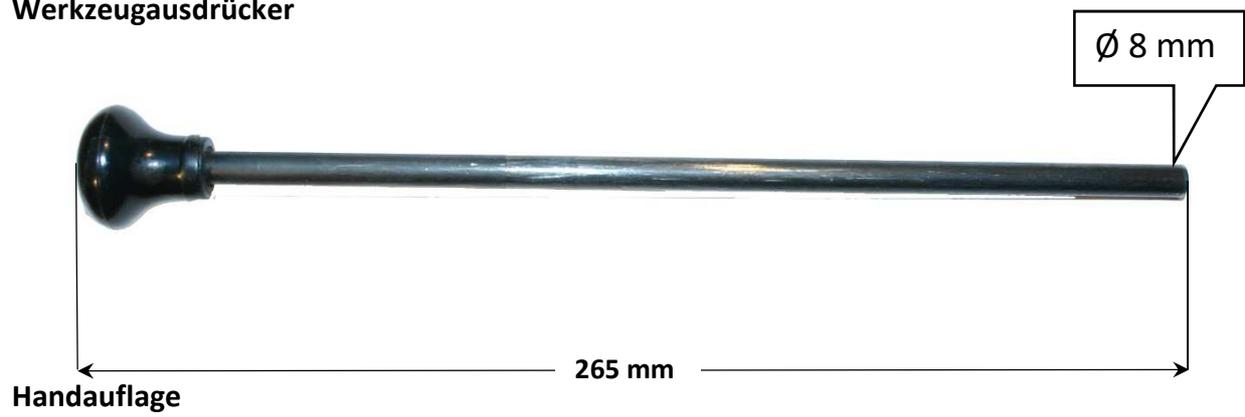


Mitlaufende Körnerspitze





Werkzeugausdrücker



Holzzuschnitt

Das Material für die Drechselstation sind 15mm dicke Multiplexplatten mit den Maßen 1250mm x 830 mm.

Diese Maße sind auch für meine Zuschnittliste maßgebend. Die Liste wurde mit dem kostenfreien Programm „Cut List“ erstellt.

Hier der Link dazu: <http://cutlistoptimizer.com>

Dort könnt Ihr die Maße eurer Platten eingeben, die Maße der Teile die Ihr braucht und auch die Dicke eures Sägeblattes. Das Programm berechnet dann wie ihr am besten sägen solltet um so wenig Verschnitt wie möglich zu haben.

Anschließend könnt ihr die Seiten speichern und als PDF-Datei ausdrucken und mit in die Werkstatt nehmen.

Auf der nachfolgenden Seite findet Ihr meinen Zuschnitt.

Dabei sollten euch die **blauen** Zahlen in der Liste nicht interessieren, denn das sind interne Ziffern die zu meinem Bauplan gehörten.

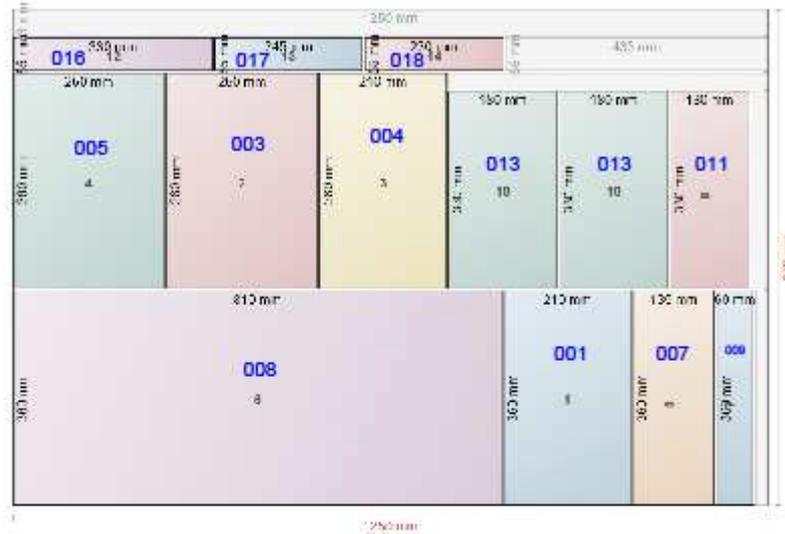
Co-List Optimizer

Verwendete Bestandsblätter	2	Kacheln	210x360 1x 250x360 2x 210x360 3x 250x360 4x 350x360 7x 010x360 4x 08x360 1x 100x360 8x 240x320 1x 100x320 10x
Gesamtnutzfläche	937575 mm² (6,5)	Bestand	1250x830 32
Gesamtabfallfläche	197425 mm² (1,4)		
Totale Schnittlänge	21		
Gesamtschnittlänge	10073 mm		
Schnittbreite	4 mm		

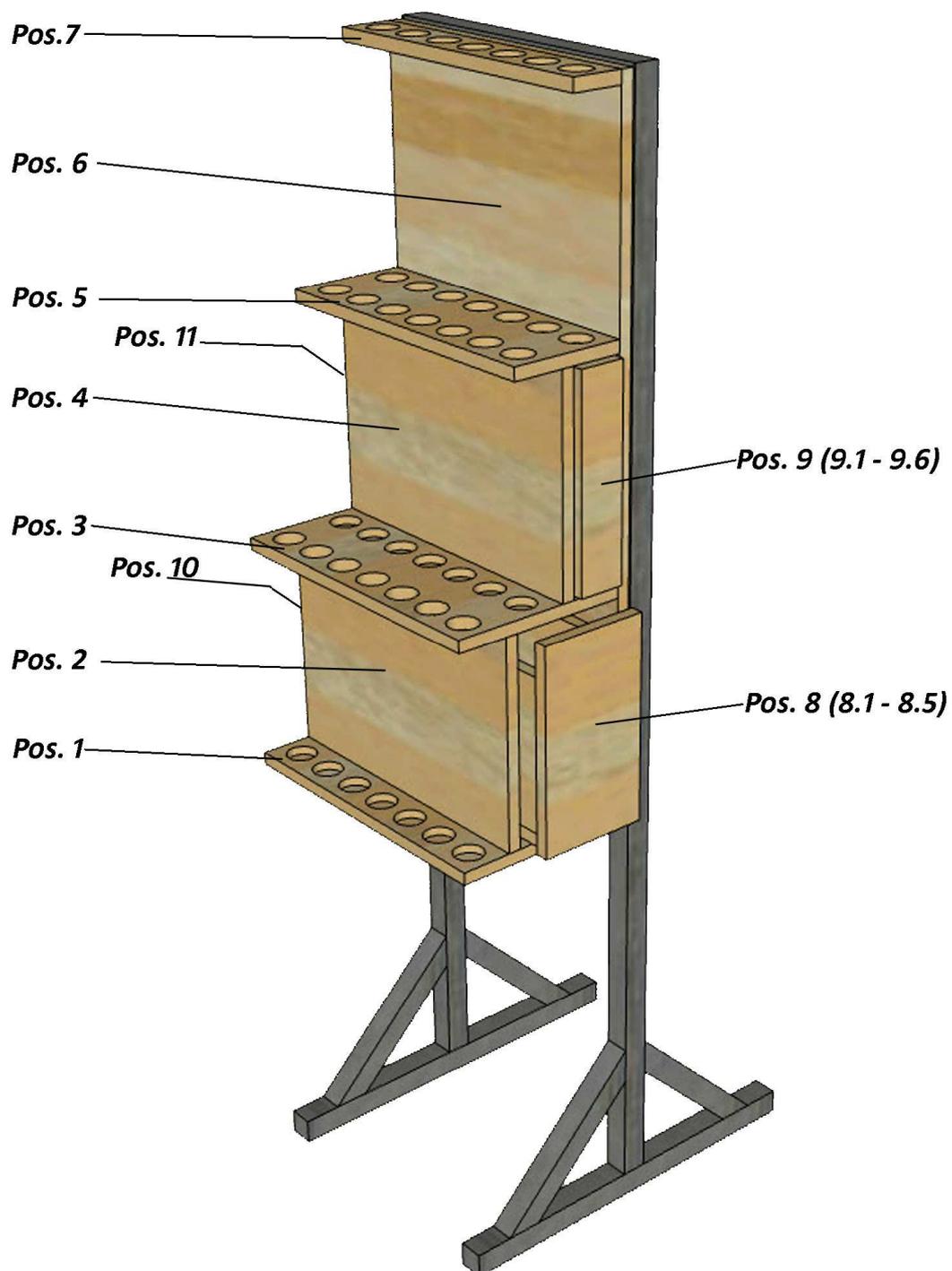
Bestandsblatt	1250 mm x 830 mm
Material	
Genutzte Fläche	892075 mm² (6,7%)
Verwendete Fläche	937575 mm² (7,1%)
Schnittlänge	21
Schnittbreite	4 mm
Kocheffiz.	3
Verwendete Kacheln	3

Kocheff.	Etikette	Stückzahl
210x360	1	1
250x360	2	1
210x360	3	1
250x360	4	1
350x360	5	1
010x360	6	1
08x360	7	1
100x360	8	1
100x320	9	1
10x320	10	2
300x360	11	1
240x320	12	1
240x360	13	1
240x360	14	1

#	Kocheff.	Schnitt	Result.
1	1250x830	w=360	1x
2	1250x830	w=360	1x
3	1250x830	w=360	1x
4	1250x830	w=360	1x
5	1250x830	w=360	1x
6	1250x830	w=360	1x
7	1250x830	w=360	1x
8	1250x830	w=360	1x
9	1250x830	w=360	1x
10	1250x830	w=360	1x
11	1250x830	w=360	1x
12	1250x830	w=360	1x
13	1250x830	w=360	1x
14	1250x830	w=360	1x
15	1250x830	w=360	1x
16	1250x830	w=360	1x
17	1250x830	w=360	1x

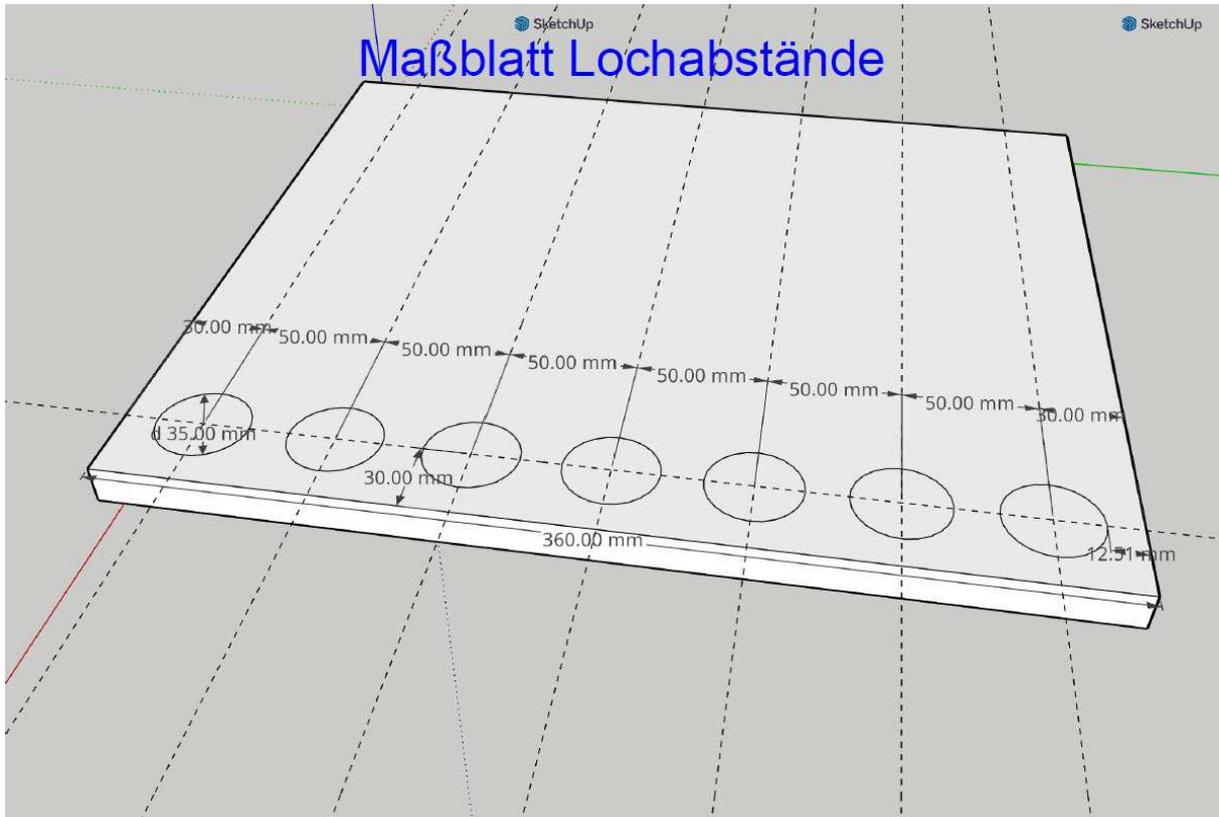


Übersicht Holz

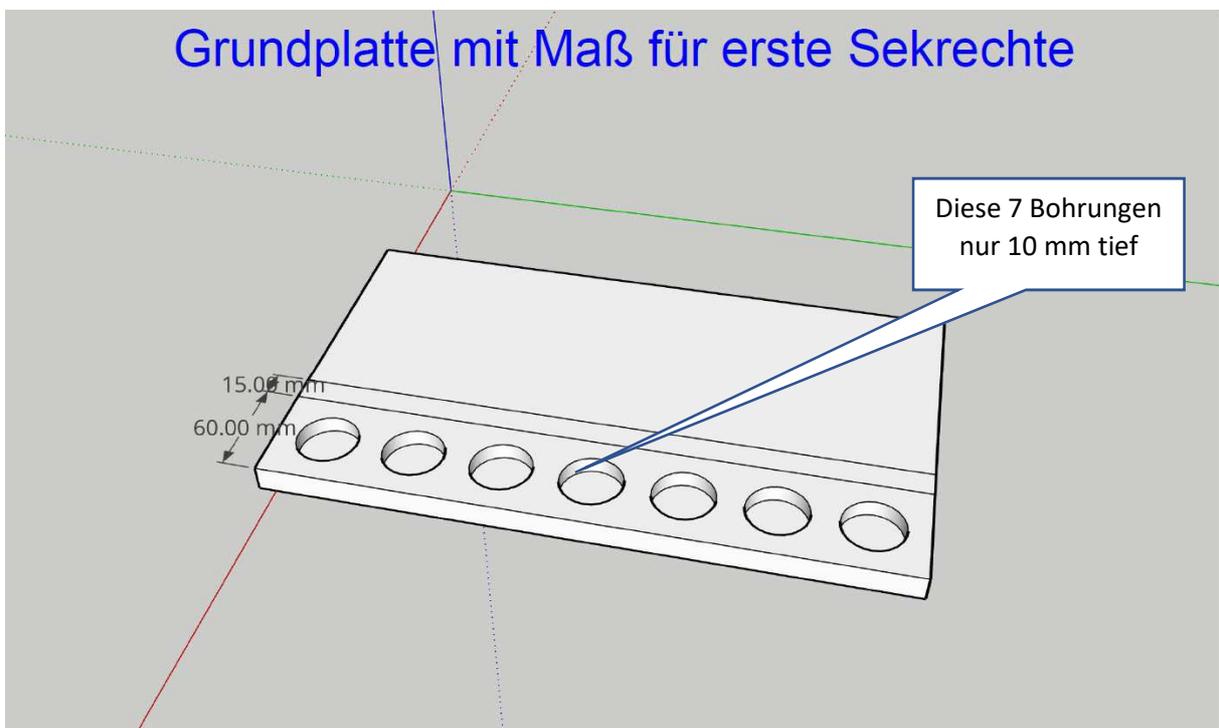


Auf den folgenden Seiten sind die einzelnen Holzbauteile aufgeführt.

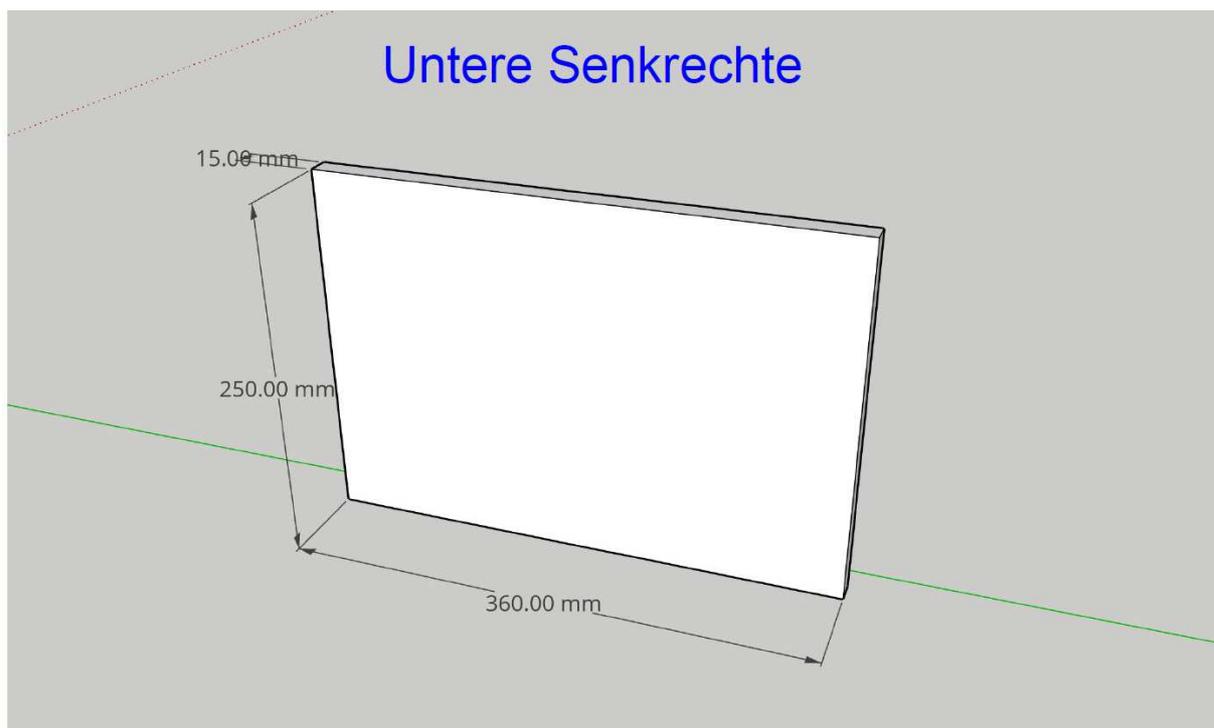
Diese Bild zeigt die grundsätzlichen Maße für die Bohrungen für die Drehseisen.



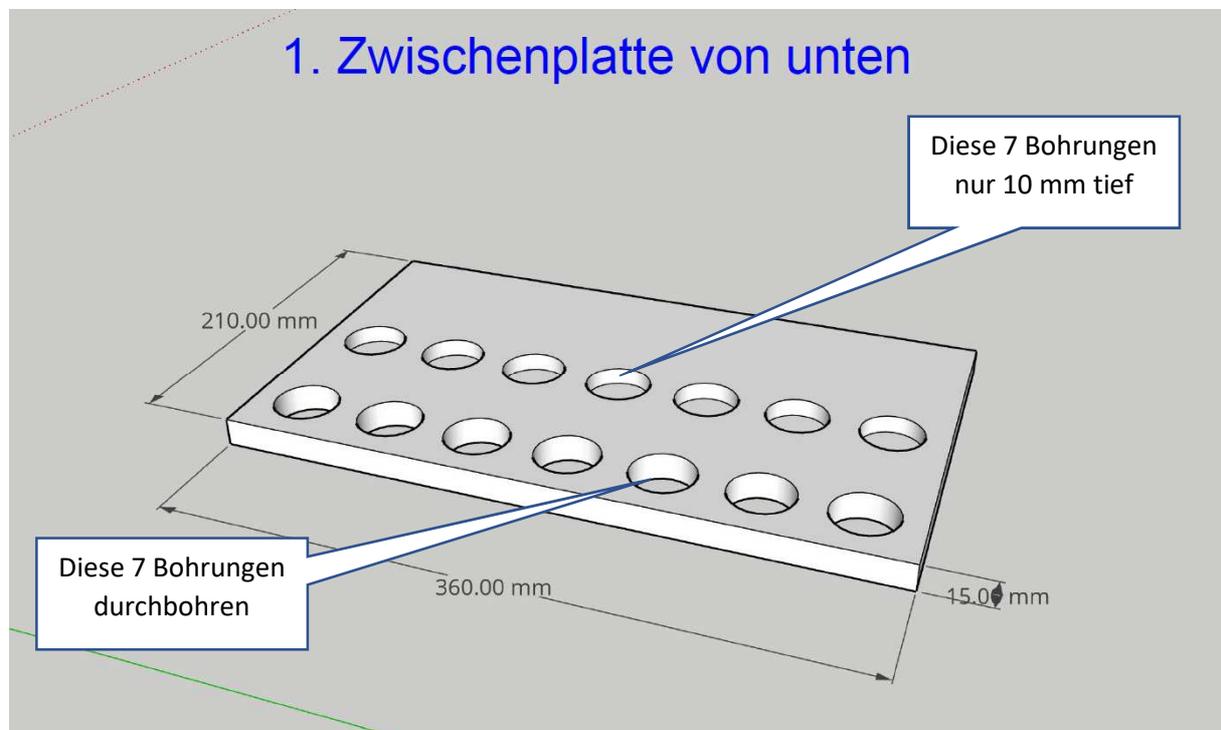
Pos.1



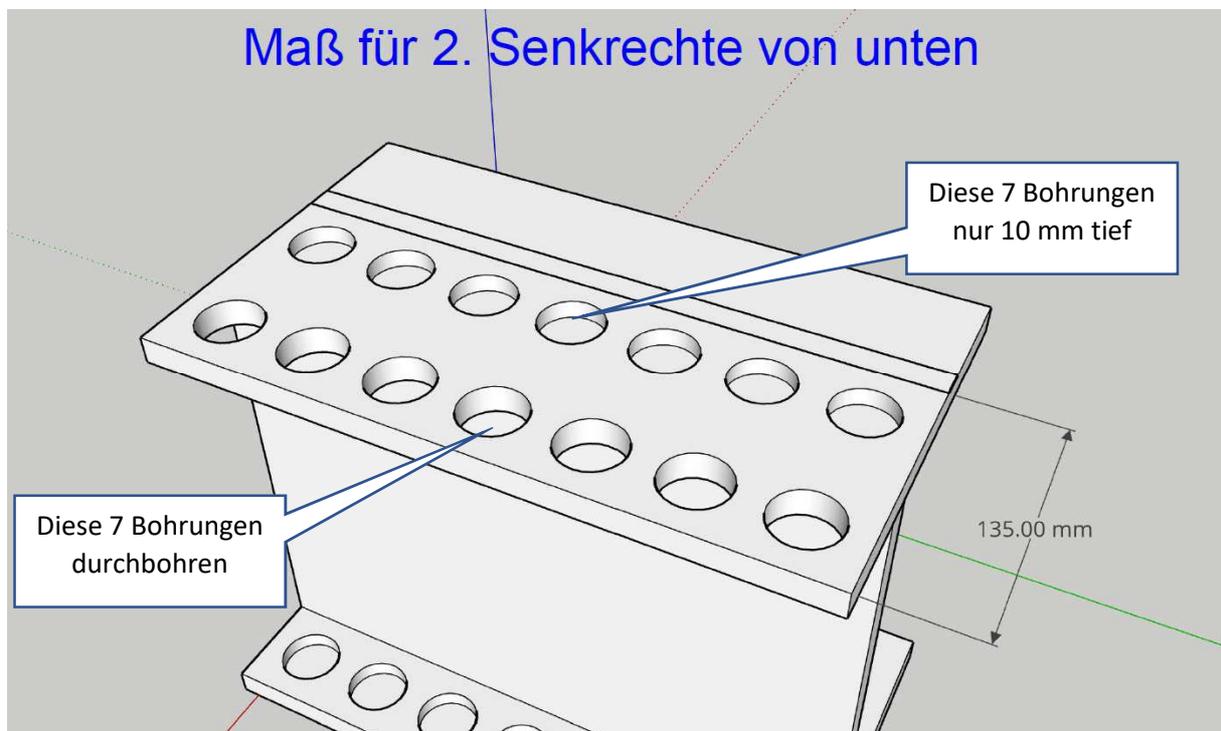
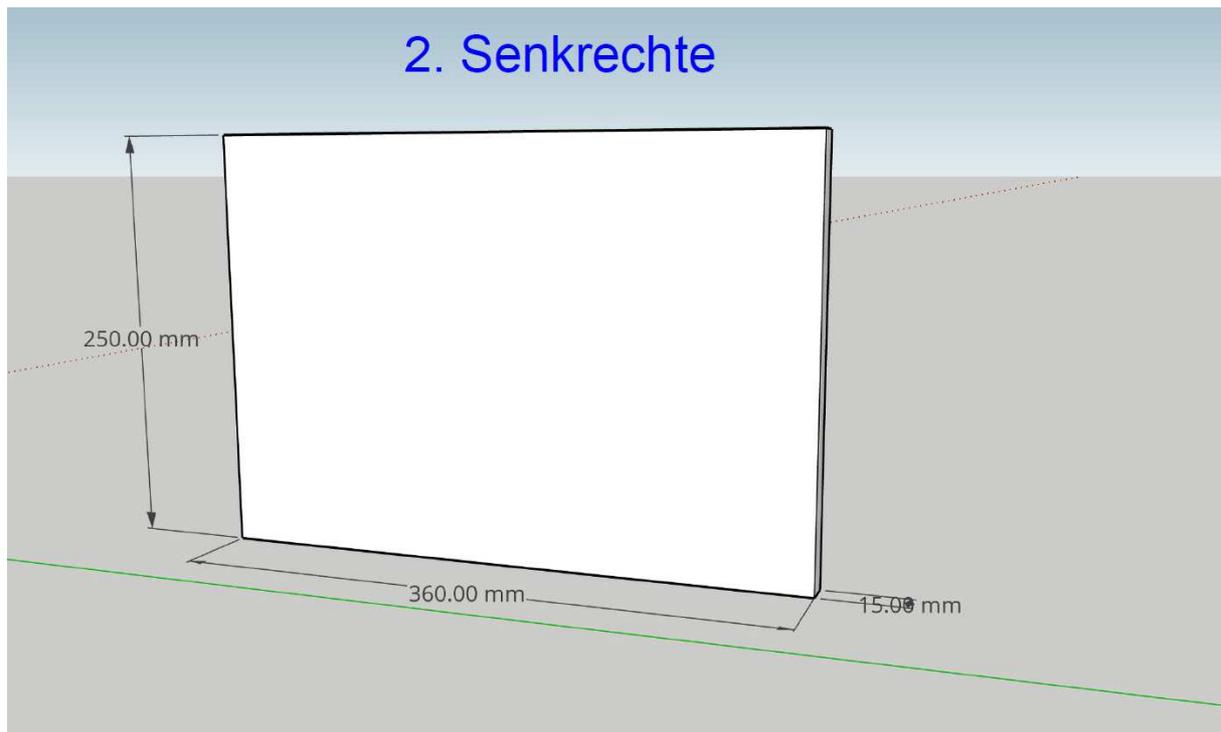
Pos. 2



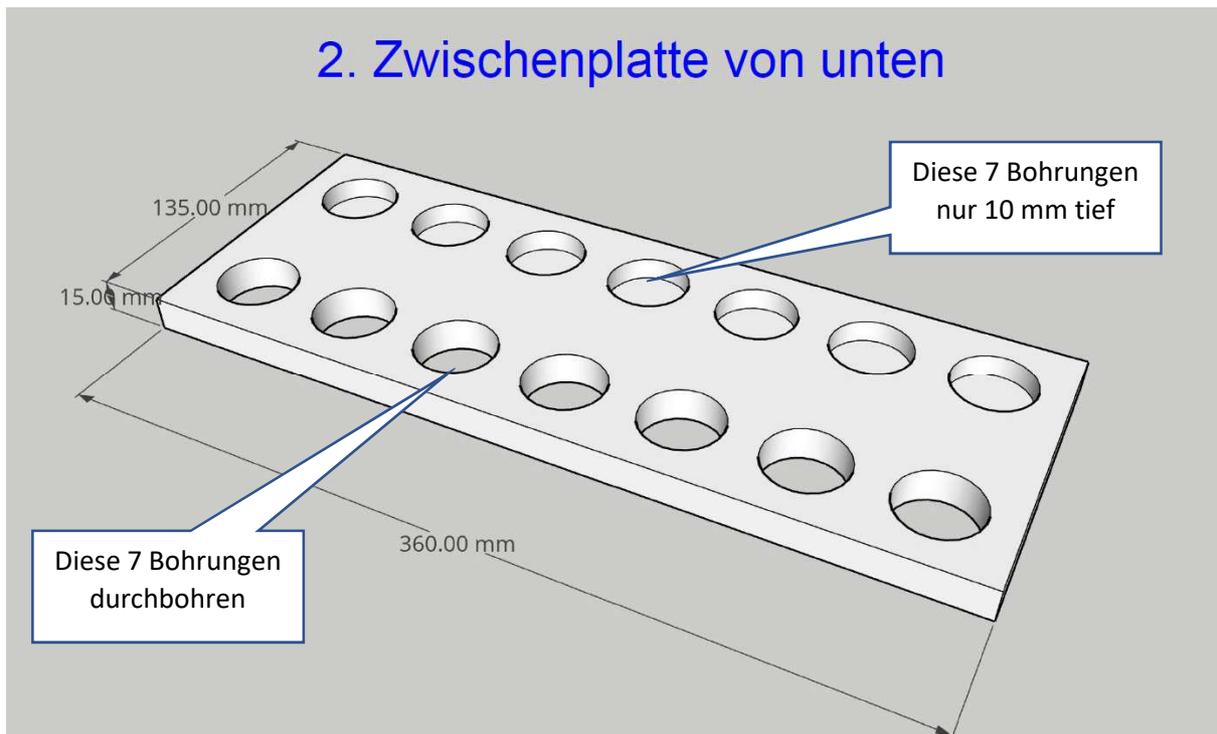
Pos.3



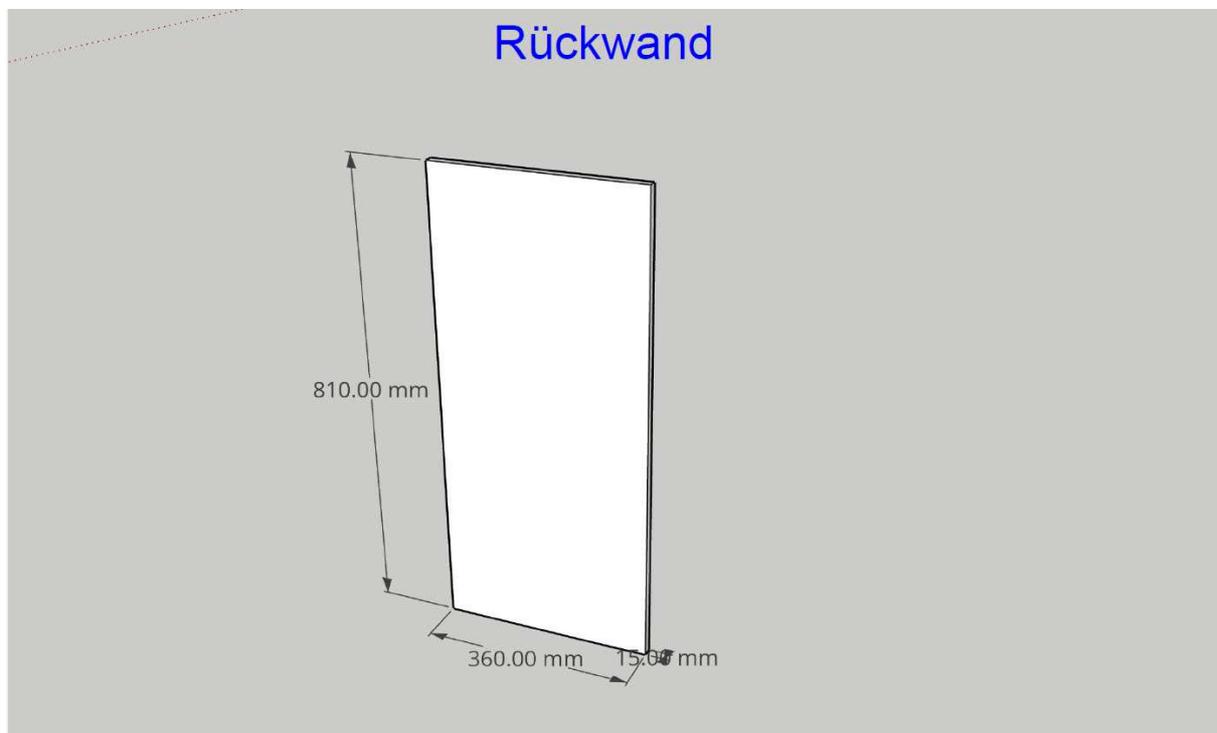
Pos. 4



Pos.5

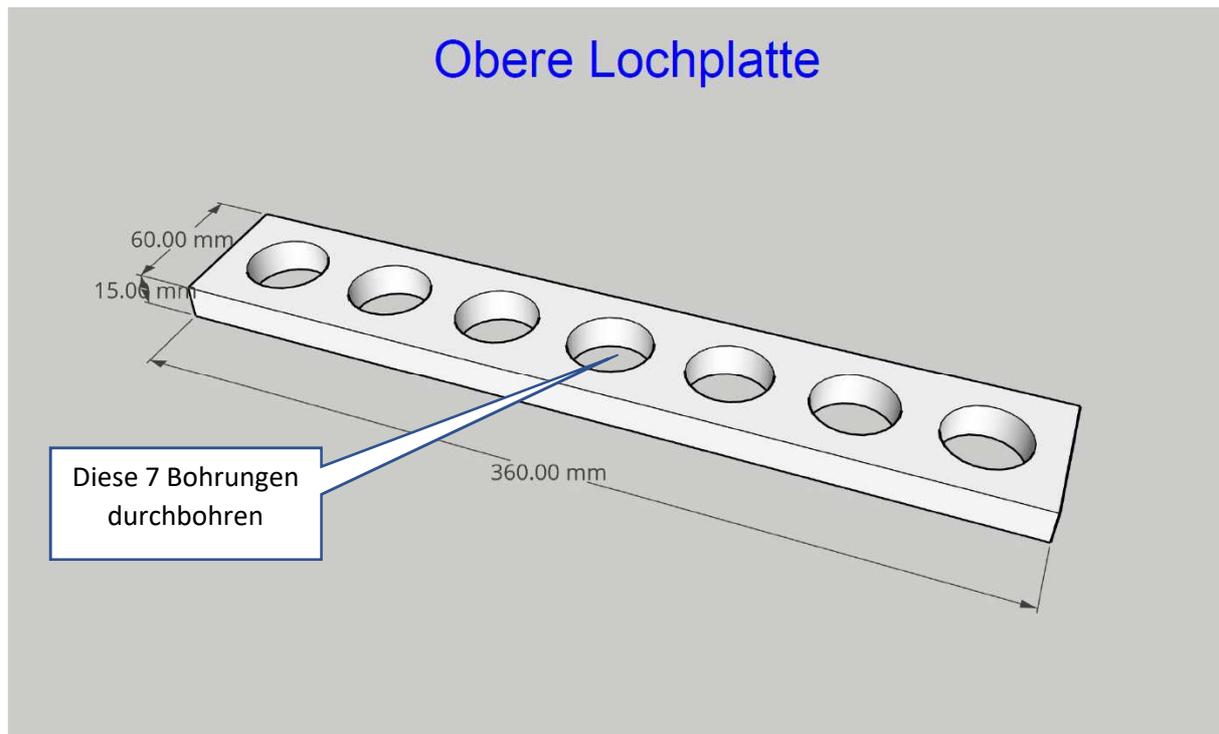


Pos. 6

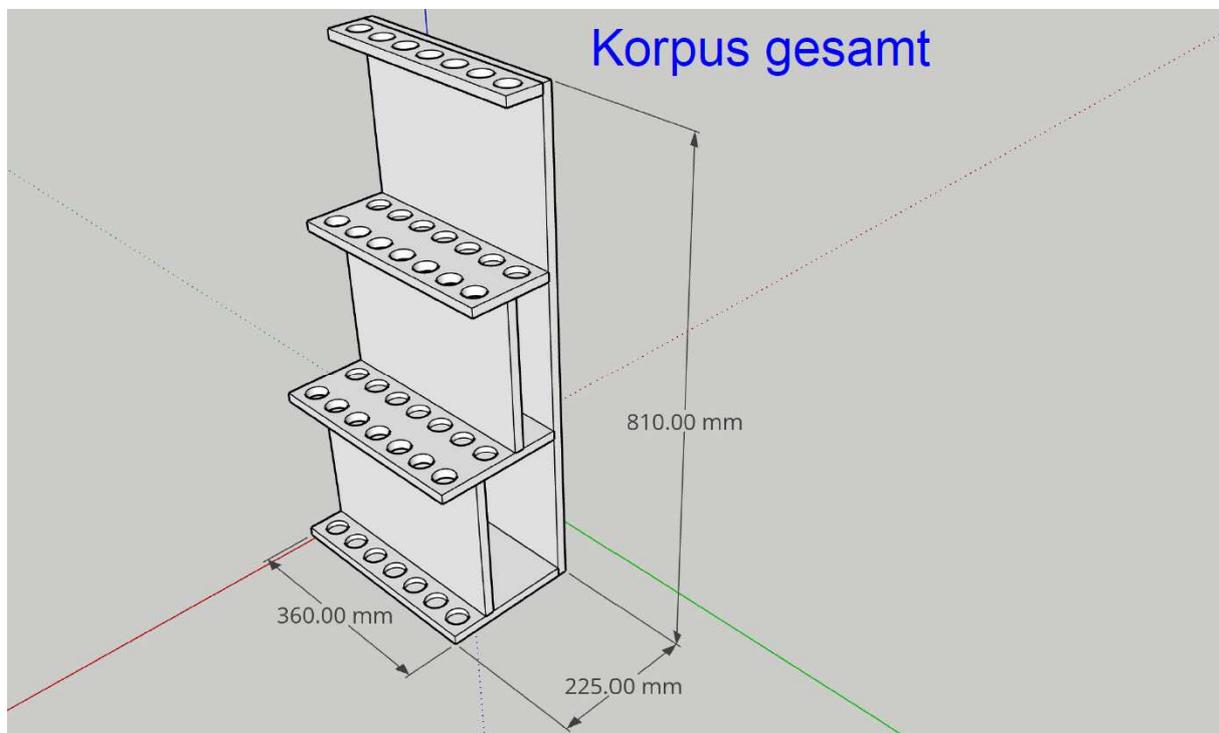


Pos. 7

Obere Lochplatte

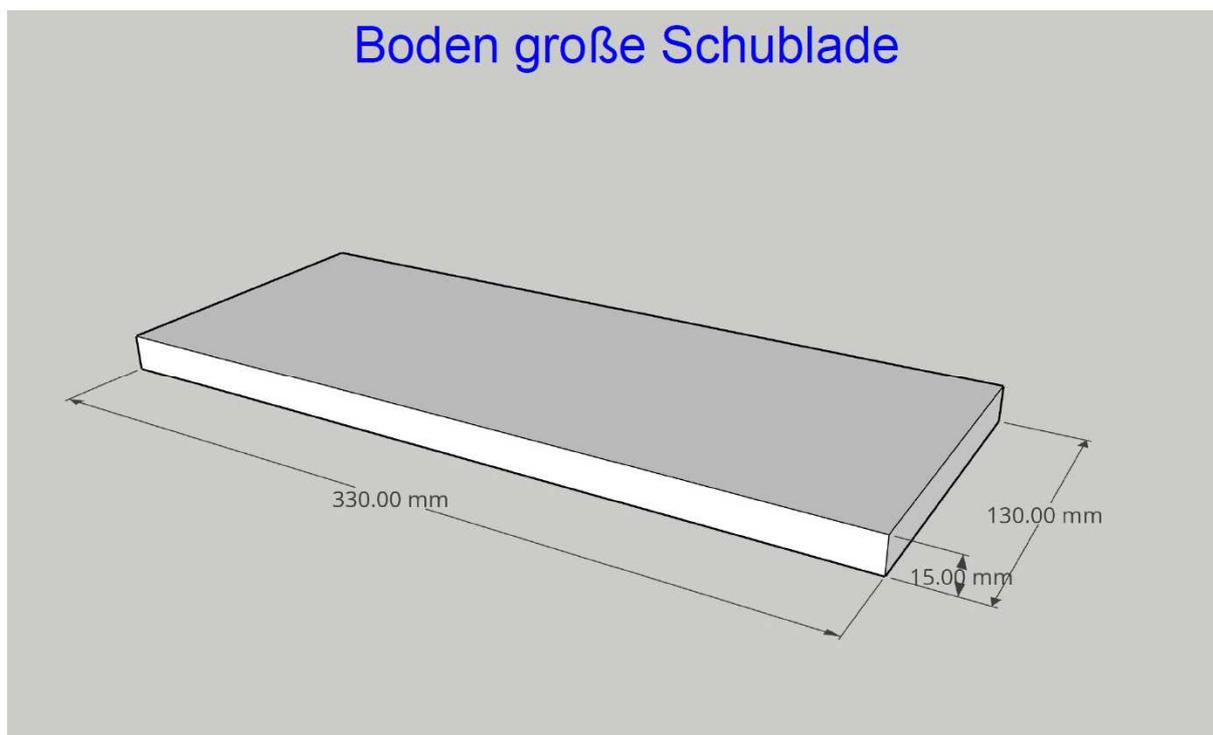


Korpus gesamt



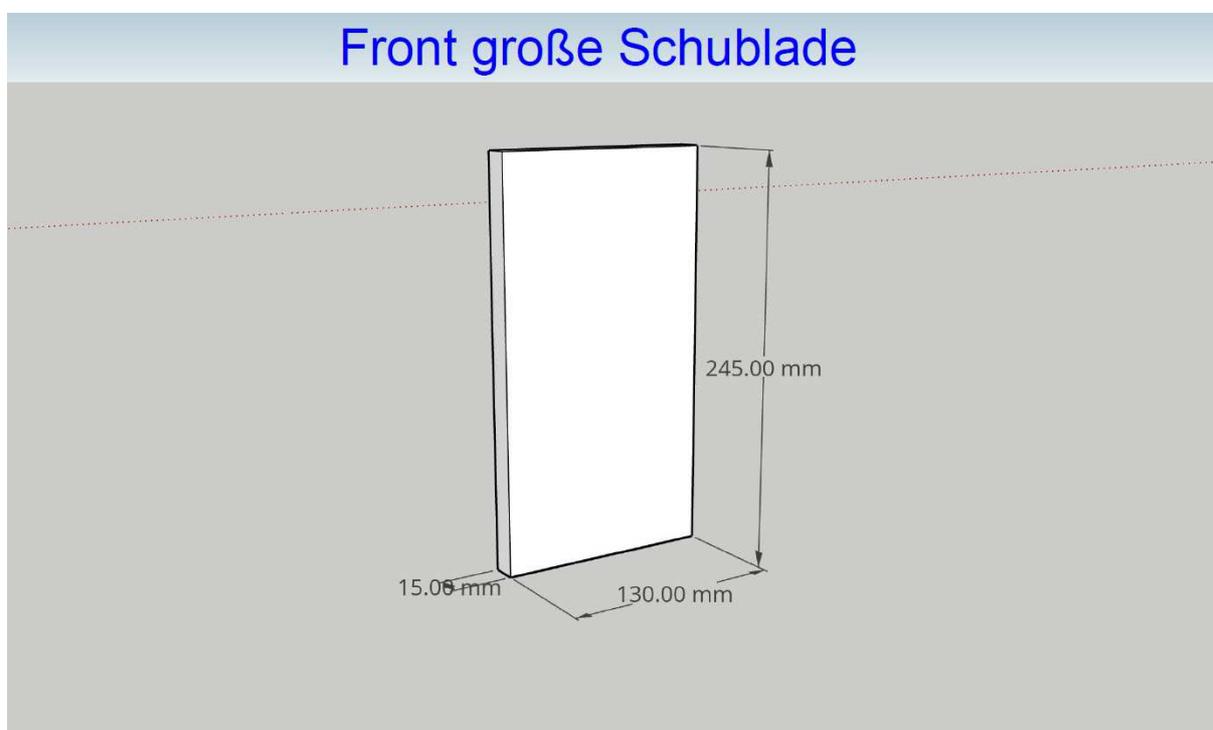
Pos. 8 Untere Schublade

Boden große Schublade



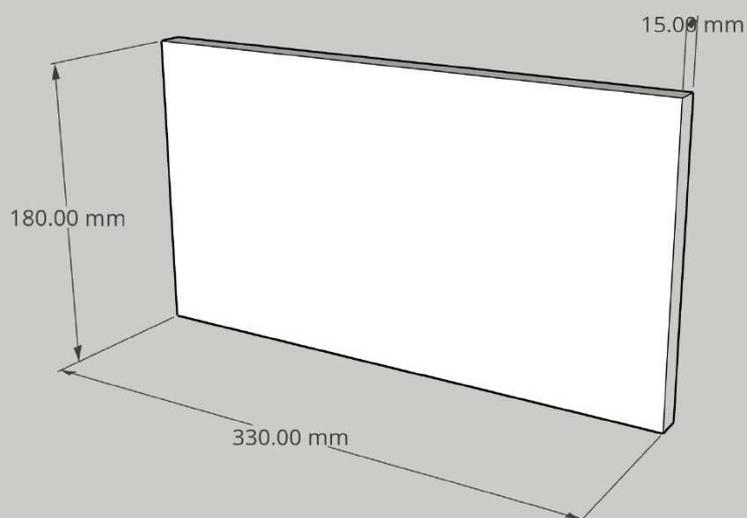
Pos. 8.1

Front große Schublade



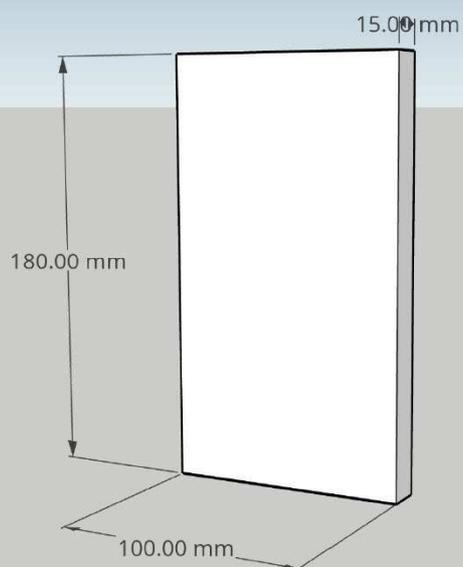
Pos. 8.2

Seitenwand große Schublade 2 x

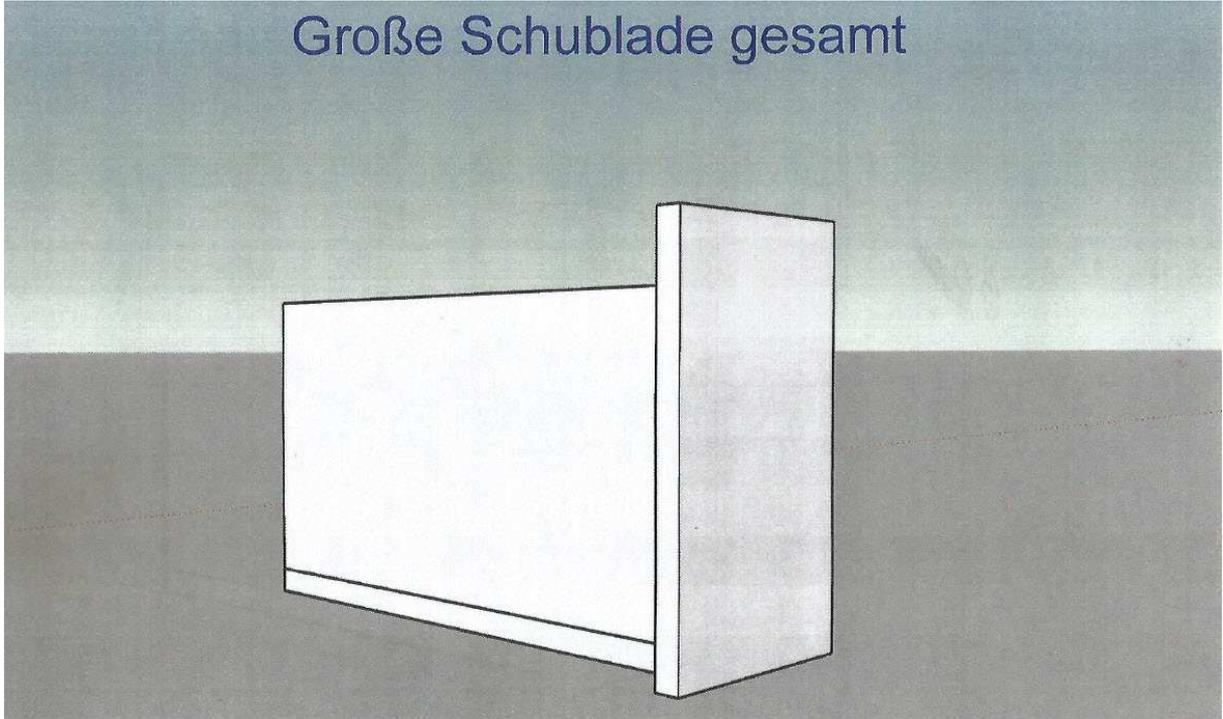


Pos. 8.3

Rückwand große Schublade

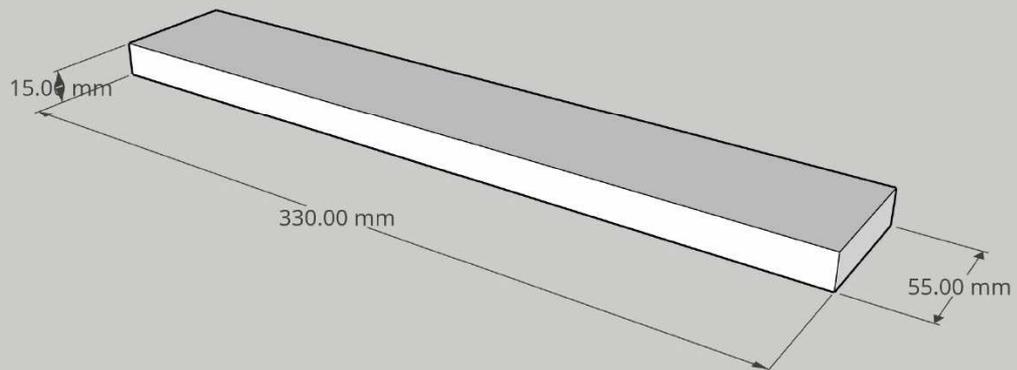


Große Schublade gesamt



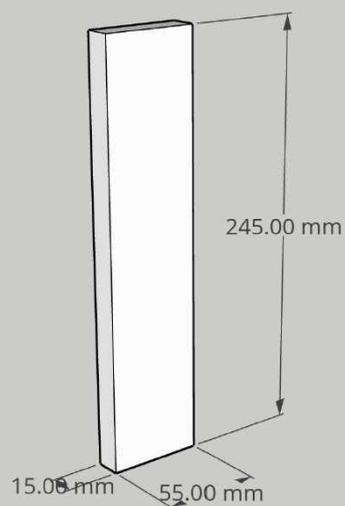
Pos. 9

Boden kleine Schublade



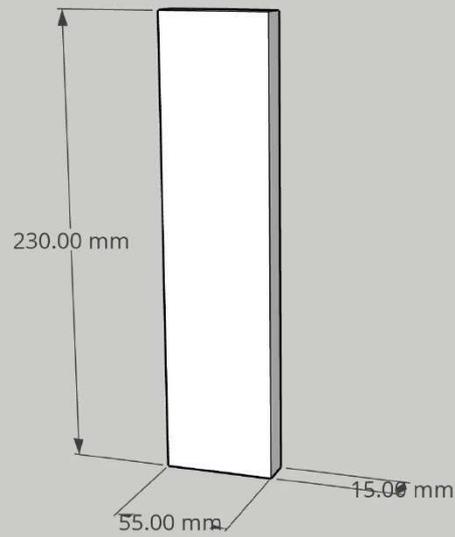
Pos. 9.1

Front kleine Schublade



Pos. 9.2

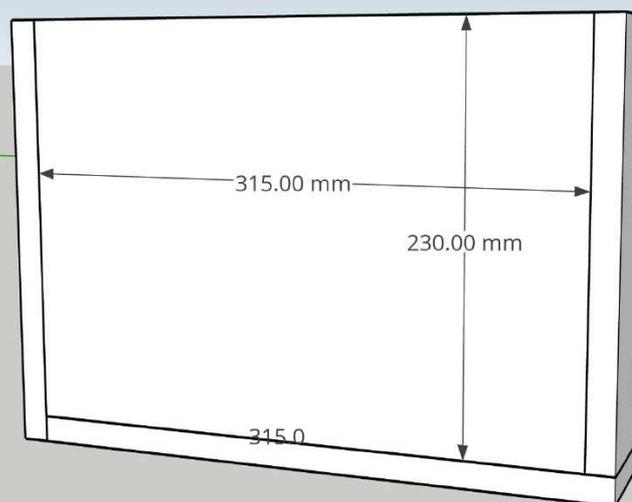
Rückwand kleine Schublade



Pos. 9.3

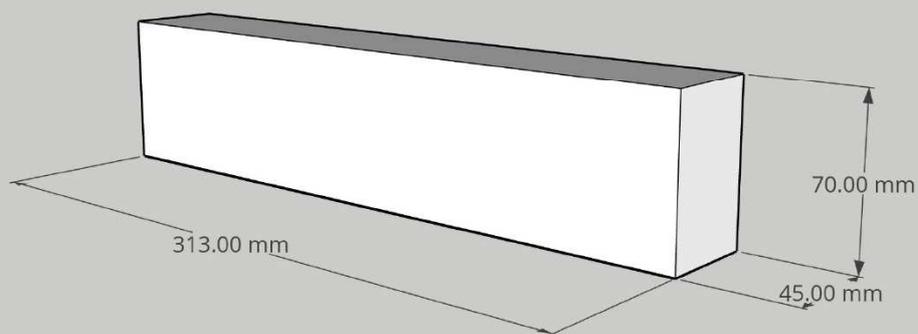
Seitenwand kleine Schublade

Evtl. in Boden, Front und Rückwand einlassen
Material nicht dicker als 9 mm



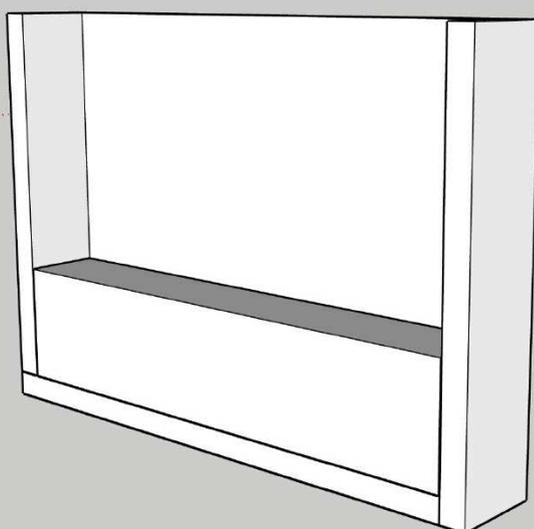
Pos. 9.4

Einlegeblock für kleine Schublade



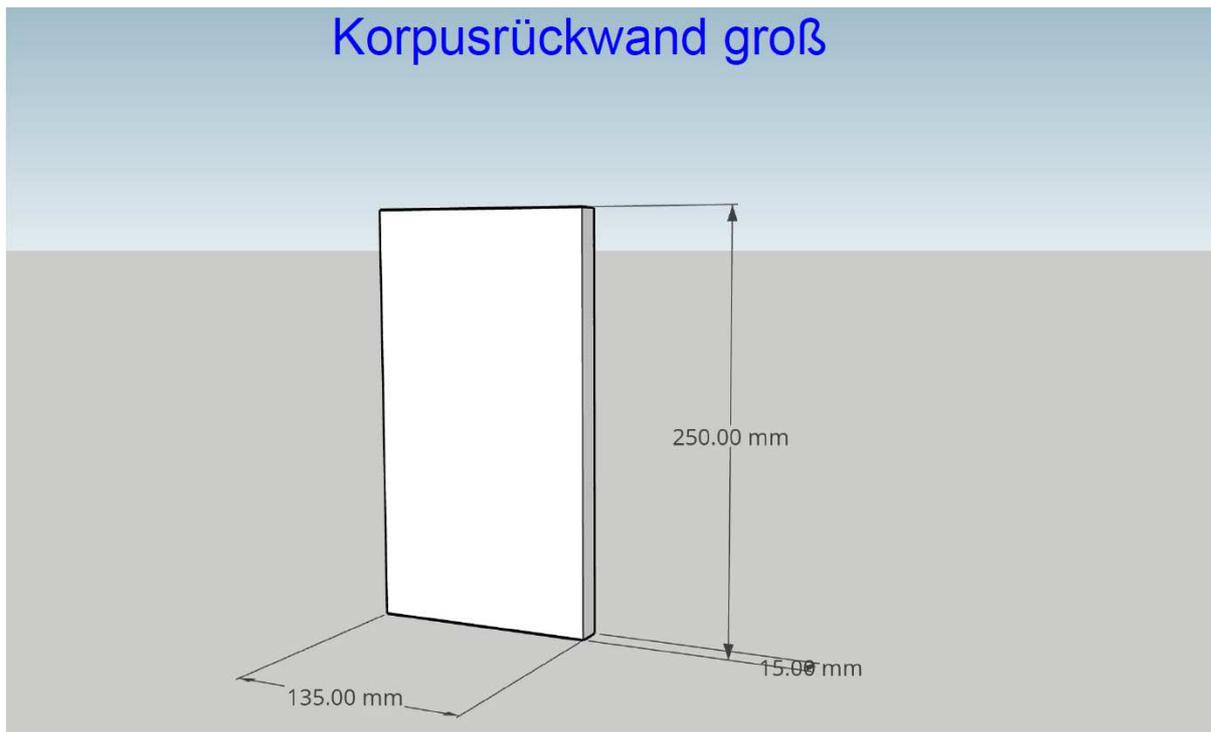
Pos. 9.5

Kleine Schublade gesamt



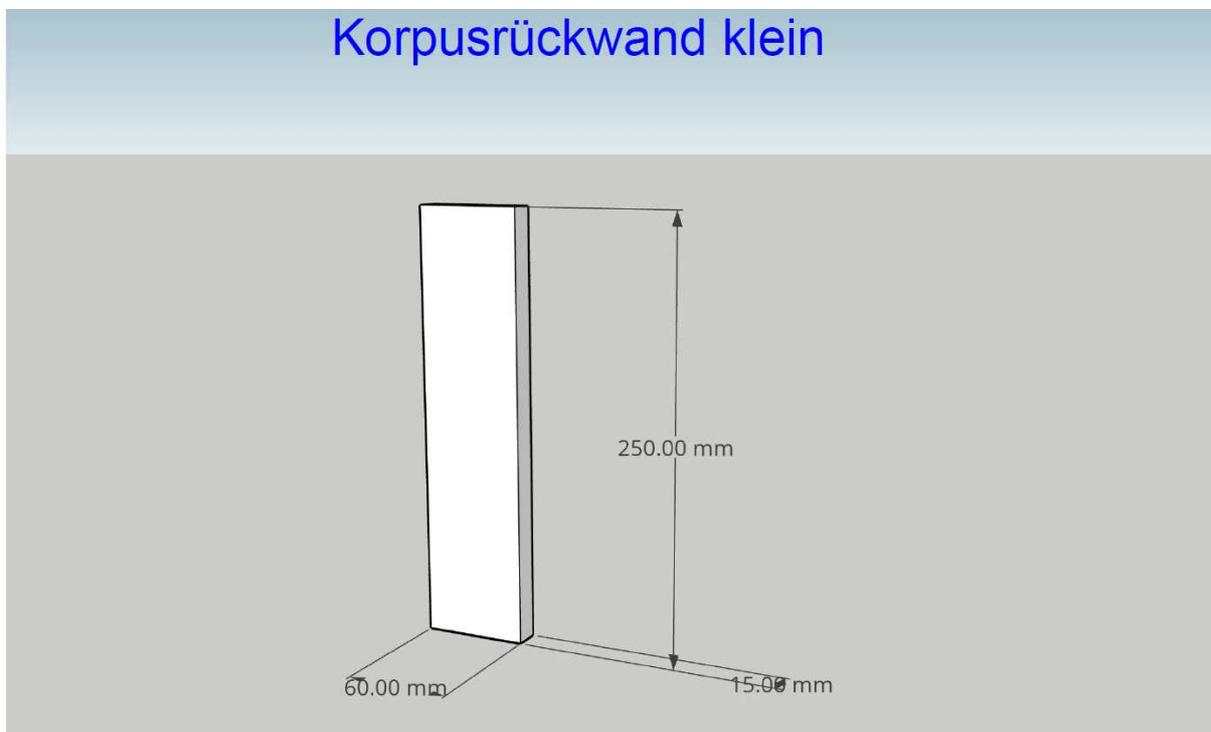
Pos. 10

Korpusrückwand groß



Pos. 11

Korpusrückwand klein



Das sind alle Holzteile die für den Bau der Drechselstation benötigt werden. Sie können nun verleimt und verdübelt werden, oder sie können auch verschraubt werden.

Die Montage sei jedem selbst überlassen. Ich habe sie verdübelt und geleimt.

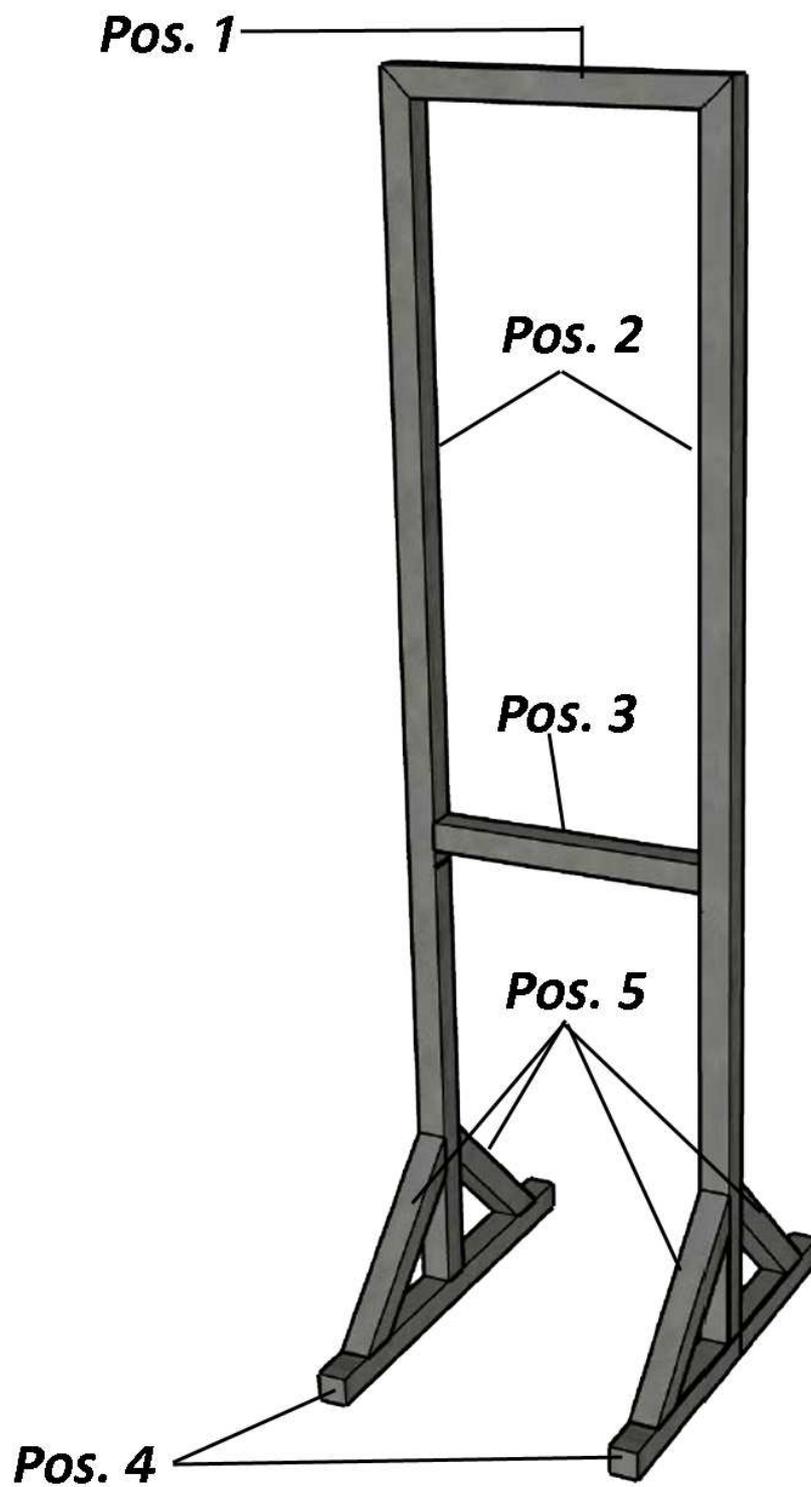
Selbstverständlich können die Kanten, je nach Geschmack, auch noch gerundet oder gefast werden.

Die Schubladen habe ich mit Schubladenausügen montiert. Diese wurden aber nicht seitlich, sondern aus Platzgründen unter der Schublade angebracht. Beachtet dabei bitte, dass die Traglast der Auszüge bei waagerechter Montage abnimmt.

Wenn Ihr nun alle Teile montiert habt ist eure Drechselstation fertig und kann an die Wand gehängt werden.

Auf den nachfolgenden Seiten wird noch der Bau eines Gestells beschrieben. Hierfür ist allerdings der Besitz eines Schweißgerätes von Vorteil. Manchmal hilft es auch wenn ein Kumpel so ein Gerät besitzt und die Schweißarbeiten ausführt.

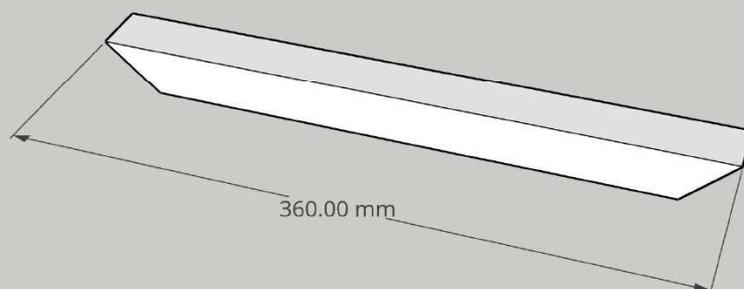
Übersicht Standrahmen



Pos. 1

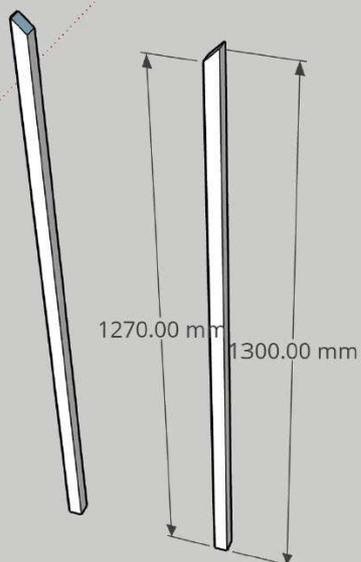
Rahmen Querteil Oben

Material für alle Rahmenteile
Vierkantrohr 30mm x 30mm x 3 mm



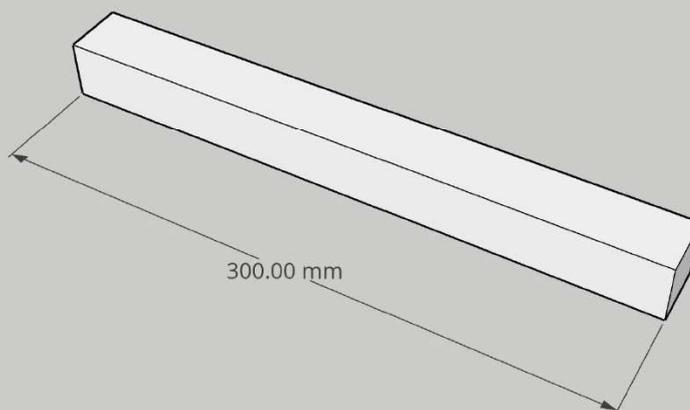
Pos. 2

Rahmen Senkrechte rechts & links



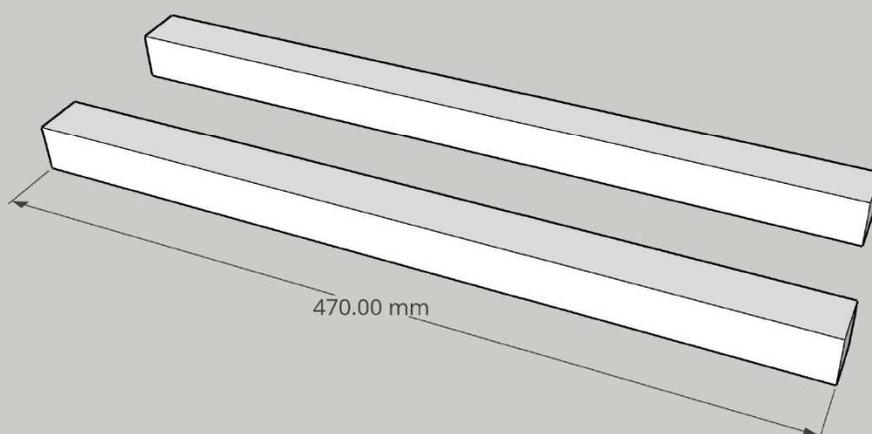
Pos. 3

Querstrebe unten

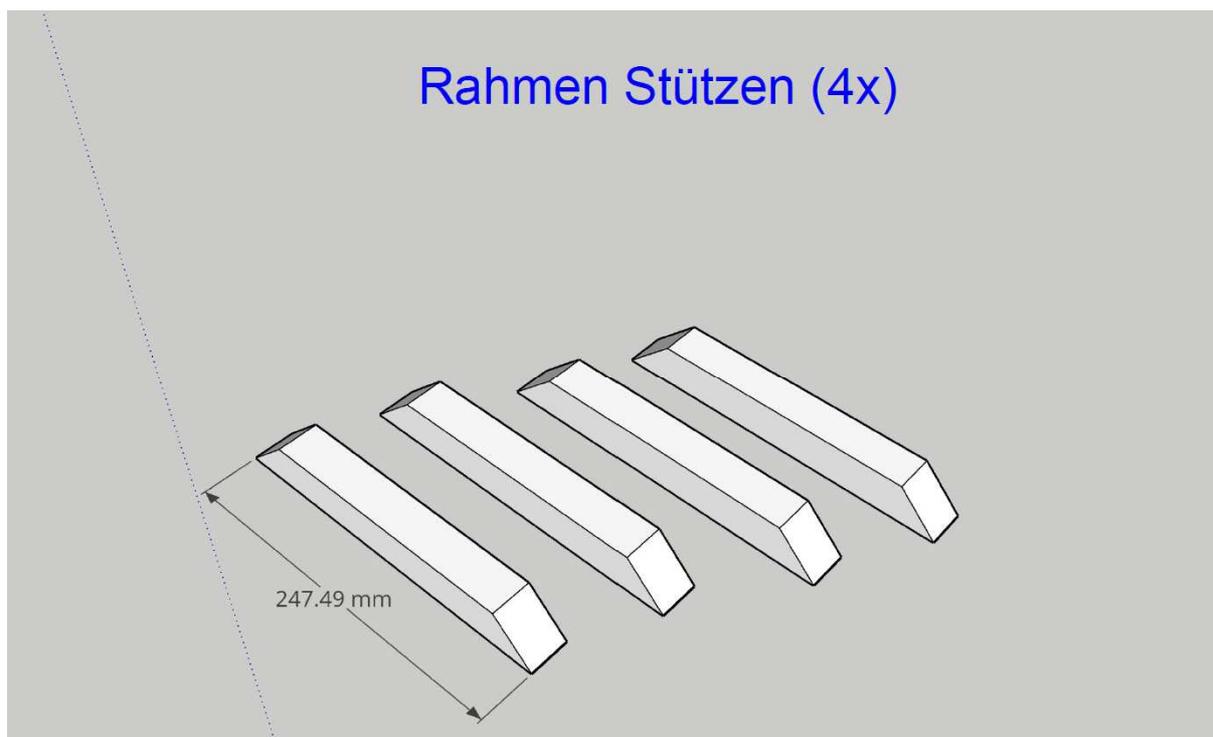


Pos. 4

Rahmen Füße (2x)



Pos. 5



Gesamtansicht



Wenn der Rahmen nun fertig ist kann die Drechselstation daran befestigt werden. Dazu würde ich euch zu Schloßschrauben M 8 x 60 raten.

Ich wähle eine andere Variante. Hierfür nehme ich M6 Einziehmuttern und M6 Senkkopfschrauben. So hat man auf der Rückseite keine Schrauben und Muttern überstehen.

Ich wünsche Euch viel Spaß beim Nachbauen. Mir hat das Projekt einen Heidenspaß gemacht und ich hoffe Euch geht es genauso.

Viel Spaß

Euer

Werner

Einkaufszettel & Notizen

2 x Multiplexplatte 1250 mm x 830 mm x 15 mm

3 x Vierkantrohr 30mm x30 mm x 3 mm x 2000

4 x Schubladenauszug

Holzdübel 8 x 40

Leim

6 x Schloßschrauben M8 x 60

6 x Unterlegscheiben M8

6 x Muttern M8

2 x Schubladengriff

Notizen
